DB InfraGO
Geschäftsbereich Fahrweg

Weisung EVU Technik

Nr.:	**W-EVU-T-2026-008**
Titel:	**BR 741.5 – AWI-Gaf Messtechnik auf- und abrüsten**
Gültig ab:	**01.09.2026**

Anwender:	☒ Triebfahrzeugführer ☒ Weitere Zugpersonale ☒ Praxistrainer ☒ Fachtrainer ☒ V.IWW 47 ☐ ☐
Zur Information	☒ Maschinenkontrolleure ☒ DB Bahnbau Gruppe GmbH ☒ DB Training - Nebenfahrzeugführerausbildung ☒ ECM 2 ☒ DB Fahrwegdienste ☒ Regionale Beauftragte EVU
Baureihen / Fahrzeugtechnik	BR 741.5
Diese Weisung ergänzt folgende Regelwerke:	W-EVU-T-2026-007 – BR 741.X - Teilarbeitenverzeichnisse
Ersetzt folgende Regelwerke:	
Fachautor:	Kai Zimmermann, V.IWW 422
(Fachlicher) Regelwerks-verantwortlicher (Fach)RWV:	Mattias Aßmuth, V.IWW 42
Ggf. weitere fachl. Ansprechpartner:	
Inhaltliche Abstimmung erfolgte mit folgenden Bereichen:	V.IVS 2 V.IWM 21 V.IWM 51 V.IWW 45 V.IWW 47
Vertraulichkeit: (gem. RRil 135.2001)	DB Intern

Inhaltsverzeichnis

1 Anlass / Begründung und Ziel dieser Weisung 3
2 Geltungsbereich 3
3 Weisungstext 3
3.1 Grundregeln 3
3.2 Aufrüsten der Messtechnik 3
3.2.1 Messbalken vorbereiten 3
3.2.2 Festplatte für Messdaten vorbereiten 3
3.2.3 Bordstromaggregat und Schaltschränke hochrüsten 4
3.2.4 Tablet und Programme vorbereiten 4
3.3 Abrüsten der Messtechnik 4
4 Erläuterungen 5
5 Verbindliche Anlagen zu diesem Dokument 5
6 Bestehende zu beachtende Regelungen 5

Fachautor: Kai Zimmermann, V.IWW 422

Muster: M.01.01.04 FB Vordruck Weisung EVU Technik (V: I.NVS 1; Version 3.0; Stand: 01.01.2024)

1 Anlass / Begründung und Ziel dieser Weisung

Diese Weisung stellt sicher, dass die Messtechnik auf der BR 741.5 (AWI-Gaf) vorbereitet, eingeschaltet und messbereit vom Triebfahrzeugführer an den Arbeitsverantwortlichen übergeben wird. Weiterhin ist das ordnungsgemäße Abrüsten der Messtechnik durch den Tf geregelt.

2 Geltungsbereich

Die Festlegungen dieser Regelung gelten verbindlich für alle Organisationseinheiten der DB InfraGO AG.

3 Weisungstext

3.1 Grundregeln

Beim Arbeiten im Gleisbereich gelten die Regeln der DGUV Information 214-089.
Gegebenenfalls sind Nachbargleise UV-sperren zu lassen.
Vor Arbeiten am Messbalken muss die Laserverriegelung auf „LASER OFF“ stehen.
Batteriespannung und Verbraucher beachten, keine Standzeit ohne gestarteten Dieselmotor über 30 Minuten.
Das Fahrzeug ist vor dem Aufrüsten der Messtechnik gemäß den aktuell geltenden Teilarbeitenverzeichnissen vorzubereiten.
Wenn das Messsystem langsam reagiert, dem System zwischen einzelnen Schritten Zeit geben.
Bei schwerwiegenden Problemen: Messsystem und Fahrzeug vollständig abrüsten, zwei Minuten warten und erneut aufrüsten.
Wenn im RFID-Monitor „Reader verbunden“ (Werkzeug des Arbeitsverantwortlichen) nicht angezeigt wird, Programm schließen und erneut starten.

3.2 Aufrüsten der Messtechnik

3.2.1 Messbalken vorbereiten

1. Den Schlüssel der Laserverriegelung im Schrank 2 auf „LASER OFF“ stellen, abziehen und während der Vorbereitung beim Ausführenden behalten.
2. Beide Abdeckungen am Messbalken unten am Fahrzeug herausziehen.
3. Gefahrraum beachten und bei Bedarf Nachbargleis sperren lassen.
4. Abdeckungen in der Halterung neben Schrank 1 verstauen.
5. Fixierung der Abdeckungen prüfen: Die Sicherungsbolzen müssen in der Transportstellung eingerastet sein.
6. Glasscheiben mit Scheibenwischer aus Schrank 1 und Glasreiniger aus dem rechten Ablagefach in der Kabine reinigen.
7. Scheibenwischer wieder in Schrank 1 verwahren und Einrasten prüfen.
8. Glasreiniger zurück ins Ablagefach legen.

3.2.2 Festplatte für Messdaten vorbereiten

1. Vor Schichtbeginn in einer neuen Betriebsstelle leere Festplatte aus dem rechten Ablagefach entnehmen.
2. Schraubendreher, Schrauben und Blech aus der Plastikbox entnehmen.

3. Blech an der Festplatte montieren.
4. Blende mit zwei Schrauben anbringen.
5. Festplatte in den unteren Einschub des Fanless-PCs unter dem Holztisch einstecken.
6. Beim Einstecken auf leichten Widerstand achten: dieser zeigt die SATA-Verbindung an.
7. Prüfen: Weiße Pfeile auf dem Blech zeigen nach unten.

3.2.3 Bordstromaggregat und Schaltschränke hochrüsten

1. Display „Fischer-Panda“ auf dem Führerpult einschalten.
2. Prüfen, ob Motorparameter angezeigt werden.
3. Start/Stopp-Taster betätigen und Bordstromaggregat starten.
4. Stromversorgung des Messsystems prüfen: Die drei grünen LED im Schrank 2 müssen leuchten.
5. Hauptschalter in Schrank 4 auf Position „AUTO“ stellen.
6. Eventuelle Warnung mit ESC quittieren.
7. Remote Control Center Display auf „ON“ stellen.
8. Steuerrack-Einheit R1 in Schrank 2 Leitungsschutzschalter (LSS) in folgender Reihenfolge einschalten:
    a. blauer LSS,
    b. System PWR,
    c. Heater Chiller No Battery und
    d. abschließend alle LSS von oben links nach unten rechts einlegen.
9. Schlüssel der Laserverriegelung an der Steuerrack-Einheit R4 in Schrank 2 einstecken.
10. Laserverriegelung auf „LASER ON“ stellen.

3.2.4 Tablet und Programme vorbereiten

1. Am Tablet mit Benutzer „awi“ und Passwort „awi“ anmelden.
2. Prüfen, ob Synoptic-Manager und RFID-Monitor automatisch starten.
3. Falls Programme nicht starten oder Probleme auftreten: Programme über den Desktop starten.
4. Im Synoptic-Manager prüfen: alle Bereiche grün.
5. Prüfen, ob der Fanless-PC erkannt wurde.
6. Im RFID-Monitor prüfen: Anzeige „Reader verbunden“ muss aktiv sein.
7. Für Weichenmessung im RFID-Monitor das passende Drehbuch laden.
8. Im Synoptic-Manager „Start“ zum Starten der Messfahrt betätigen.
9. Tablet an den Arbeitsverantwortlichen übergeben.

3.3 Abrüsten der Messtechnik

1. Drehbuch im RFID Monitor abschließen
2. Stoppen der Messtechnik
3. Archivieren, Vorgang bis zum Abschluss abwarten
4. Shutdown-Button betätigen
5. Windows Tablet herunterfahren
6. Laserverriegelung im Schrank 2 auf „LASER OFF“
7. Alle LSS von unten rechts nach oben links ausschalten
8. Remote Control Center Display auf „OFF“ stellen
9. Schrank 4 Hauptschalter auf „OFF“ verlegen
10. Schränke schließen

11. Bleche aus der Ablage wieder seitlich an die Messtechnik anbringen und verriegeln
12. Generator ausschalten, 20 Sekunden Cool down abwarten, Display ausschalten
13. Festplatte auf dem Fanless unter dem Tisch rausnehmen
14. Blech der Festplatte demontieren, Schrauben und Blech in die Ursprungsbox legen
15. Festplattenbox und Luftpolsterumschlag aus dem Ablagefach nehmen und Festplatte reinlegen
16. Päckchen mit der Festplatte dem Arbeitsverantwortlichen übergeben

4 Erläuterungen

Zur Unterstützung bei den Arbeiten können folgende Videos genutzt werden:

1. BR 741.5 AWI-Gaf – Aufrüsten der Messtechnik

2. BR 741.5 AWI-Gaf – Abrüsten der Messtechnik

5 Verbindliche Anlagen zu diesem Dokument

keine

6 Bestehende zu beachtende Regelungen

W-EVU-T-2026-007 – BR 741.X – Teilarbeitenverzeichnisse

Fachautor: Kai Zimmermann, V.IWW 422

Muster: M.01.01.04 FB Vordruck Weisung EVU Technik (V: I.NVS 1; Version 3.0; Stand: 01.01.2024)